

**HUSKY**<sup>®</sup>

## Ultra Helix™ 阀针式浇口

提供难以置信的浇口质量和浇口寿命



### 优点

浇口寿命可持续运行数百万个周期

行业领先的热力分布一致性

连续阀针导向

确保阀针与浇口孔同心，切实消除了机械磨损

降低了模具集成的成本

适用于工程级和普通级原料

赫斯基是一家为塑料制造商提供制造解决方案和服务的全球领先供应商。我们设计、生产、集成行业内最全面的注塑设备，包括注塑机、模具、热流道、温控器、辅助设备和集成化系统。

# 浇口痕十分整洁，几乎不可见

我们的全新Ultra Helix™注嘴是阀针式浇口技术的一次巨大飞跃。借助先进的制造能力和独特的专利设计，现在可直接对产品进行浇注，浇口痕十分整洁，几乎不可见。

启动系统时便可以清楚看到浇口质量，您可以依赖的运行数百万个周期（很多情况下能达到的模具寿命）的性能级别。

## 阀针式浇口的全新设计方式

我们的Ultra Helix™注嘴的设计采用了以确切了解浇口痕形成过程的第一原则。这一远见结合了先进的制造技术，打造出具有以下特性的革新性阀针式浇口：

- 确保阀针与浇口孔同心，切实消除对这些组件的机械磨损
- 提供难以置信的恒定热量分布，带来了一流的模腔平衡性能和宽广的工艺范围
- 简化模具集成机械加工，节省注塑厂商的时间和成本，并缩短其验证时间

Ultra Helix™还采用了创新的加热器设计，该赫斯基可拆卸加热器具备集成化加热器可维护的优点。这些注嘴加热器的稳定性和高性能帮助减少不定因素，从而在更换加热器时降低发生平衡改变的潜在可能性。这种经过改善的各注嘴均衡状况可提供无与伦比的热力分布一致性，可显著减少模具认证时间和成本。该全新加热器适用于所有注嘴规格和浇口类型。

## 与UltraSync-E™配合使用

结合采用我们占市场主导地位的伺服阀针驱动UltraSync-E™，Ultra Helix™能够实现完整模具的最佳性能。这两种技术的结合，使之可运行五百多万周期而无需更换任何移动部件。这种技术结合还可减少压缩空气的使用，从而降低能源需求和阀针式浇口注塑成本。

## 结合UltraSync-E™和Ultra Helix™，可获得以下优势：

- 改善浇口质量和延长浇口寿命
- 直接伺服驱动可同步模板驱动，这有助于消除与阀针动作相关的可变性。
- 与气动驱动相比，可减少维护并节能，降低运营成本。

可用注嘴尺寸	
注嘴	流量
Ultra Helix 250 (T2)	2-10 (g/s)
Ultra Helix 350	5-20 (g/s)
Ultra Helix 500	10-20 (g/s)
Ultra Helix 750	50-250 (g/s)

## Ultra Helix注嘴比较

Ultra Helix™ VG		Ultra Helix™ T1/T2	
特性	优点	特性	优点
 3.0 mm外径注嘴	 小型化，注嘴能够适应广泛的产品	 适合当前的Ultra浇口细节	 使用现有的冷半部进行改造
注嘴涵盖所有关键浇口几何形状	阀针与浇口之间可实现同心，确保最佳浇口质量	高公差连续引导	通过将阀杆保持在浇口中心，实际上消除了机械磨损
注嘴的仿形和纹理可用	最大限度地减少了产品表面痕迹的感观影响	两件式注嘴组件（仅限T2）	可拆卸的尖端，便于维护

赫斯基注塑系统有限公司  
www.husky.co

总部	加拿大·电话(905) 951 5000·传真(905) 951 5384
亚洲	中国·电话(86) 21 2033 1000·传真(86) 21 5048 4900
欧洲	卢森堡·电话(352) 52 11 51·传真(352) 52 60 10

\*HUSKY、HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN、ALTANIUM、ULTRAGUIDE、ULTRASEAL、ULTRAFLW和PRONTO是赫斯基注塑系统有限公司在美国以及其他国家或地区的注册商标，经授权可由其特定的附属公司使用。ULTRASYN、Neo2和本材料中引用的其它赫斯基产品名称、服务名称或徽标是赫斯基注塑系统有限公司在美国以及其他国家或地区的商标，经授权可由其特定的附属公司使用。  
©赫斯基注塑系统有限公司2015年版权所有。保留所有权利。

**免责声明：**本宣传册中的信息按“原样”提供，对于此类信息的质量，包括但不限于某种用途适用性、不侵犯第三方权利、准确性、完整性或其准确性，不提供保证或承担任何形式的责任。除了赫斯基书面保证中的规定外，赫斯基不以明示、暗示或法定的形式做任何性质的保证。某些条件可能适用。有关更多详情，请索取赫斯基书面保证及标准条款和条件的副本。