

HUSKY®

PRONTO® Leitfaden

Konfigurierbare Heißkanäle mit überragender Leistung zu einem unschlagbaren Preis



PRONTO® – Übersicht

Vorteile

Schnellere Lieferung*

- Wettbewerbsfähige Lieferzeiten für bis zu 8 Abgänge
- Die Lieferzeiten für 12–32 Abgänge wurden um 25 % verringert.

Einfach zu bestellen

- PRONTO Abschnitt im Heißkanal-Produktbuch
- Verfügbare Informationen

Keine qualitätsbezogenen Kompromisse

- Optimierte Schmelzkanäle
- Garantie für Auslaufsicherheit

Niedrigerer Preis*

- 15–20 % Preisnachlass



Funktionen

Optimierte Verarbeitung

- Ultra 350, 500, 750 und 1000 VG und HT, Ultra 250 HT
- Schmelzkanäle sind an jede Anwendung angepasst

Flexibles Stichmaß

- 1–32-fach Verteiler- und Heißkanalsysteme (1–4-fach für Ultra 1000)
- 17 verschiedene Verteiler-Layouts
- Gleichmäßiges Profil für jede Anwendung
- Ausgeglichene Verteiler-Anordnungen mit Umlenkungen auf mehreren Ebenen und thermisch validiertem Heizungsdesign stellen eine optimierte Verarbeitung für alle Anwendungen sicher

Konfigurierbare Platten

- Flexible Plattengröße
- Kundenspezifische Führungsstift- und Schnittstellenabgriffe
- Mehrere Klemmoptionen, einschließlich DME und übergroße Stützplatte

Design für PRONTO

Prozess mit fünf Schritten zur PRONTO-Qualifikation

1. Länge der Düse
2. Angussfreiraum
3. Steigungsabstand
4. Plattengrößen
5. Konfigurierbare Systemoptionen

SCHRITT 1

Länge der Düse

- Muss innerhalb des Bereiches von Min./Max. fallen
- Beliebiges Inkrement innerhalb des Bereichs (gilt auch für VG/HT)

* Längere Vorlaufzeit

Düse	Anschnitt	Min. L	Max. L	Verl. L
U250	HT	17 [6.6"]	170 [6.60"]	-
U350	HT/ VG	17 [6.6"]	170 [6.60"]	-
U500	VG	20 [7.8"]	230 [9.05"]	290 [11.41"]
	HT	14 [5.5"]	230 [9.05"]	290 [11.41"]
U750	VG	27.4 [1.08"]	180 [7.08"]	290 [11.41"]
	HT	27.4 [1.08"]	230 [9.05"]	290 [11.41"]
U1000	VG	29.3 [1.15"]	250 [9.84"]	300 [11.81"]
	HT	28 [1.10"]	300 [11.81"]	-

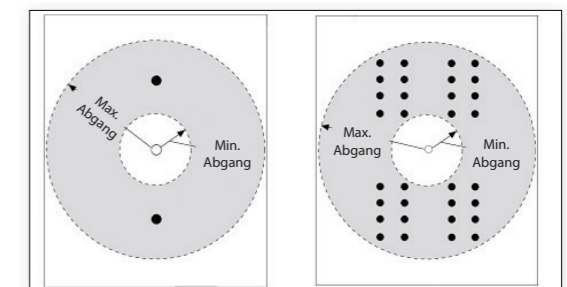
Düse	Anschnitt	Min BL	Max BL	Ext. BL*
U250	HT	53 [2.08"]	185 [7.28"]	-
U350	HT/ VG	53 [2.08"]	185 [7.28"]	-
U500	VG	85 [3.34"]	245 [9.64"]	305 [12"]
	HT	70 [2.75"]	245 [9.64"]	305 [12"]
U750	VG	64 [2.51"]	195 [7.67"]	305 [12"]
	HT	57 [2.24"]	245 [9.64"]	305 [12"]
U1000	VG	82 [3.22"]	270 [10.62"]	320 [12.59"]
	HT	82 [3.22"]	320 [12.64"]	-

SCHRITT 2

Angussfreiraum

- Mindestabstand vom inneren Abgang bis zum Anguss (Min. Abgang)
- Zulässig für Standarddesign/-komponenten
- Maximale Verteilergröße (Max. Abgang)
- Abstand vom äußersten Abgang zur Angussbuchse

** Luftversorgungsplatte nicht im Lieferumfang für U1000 PRONTO



Anschnitt	Düse	Min. Abgang	Max. Abgang
Heiße Spitze	U250	31.8 [1.25"]	300 [11.8"]
	U350	31.8 [1.25"]	300 [11.8"]
	U500	32 [1.26"]	500 [20.4"]
	U750	40.4 [1.59"]	
	U1000	50 [1.97"]	
Nadelverschluss	U350	SX- 45 [1.77"]	300 [11.8"]
	U500	LX- 50 [1.96"]	
	U750	LX- 50 [1.96"]	400 [15.7"]
		EX- 65 [2.55"]	
	U1000	72 [2.83"]**	500 [19.7"]

* Anwendungen, die kundenspezifische Komponenten erfordern, erhalten keine PRONTO Lieferzeit oder Preis

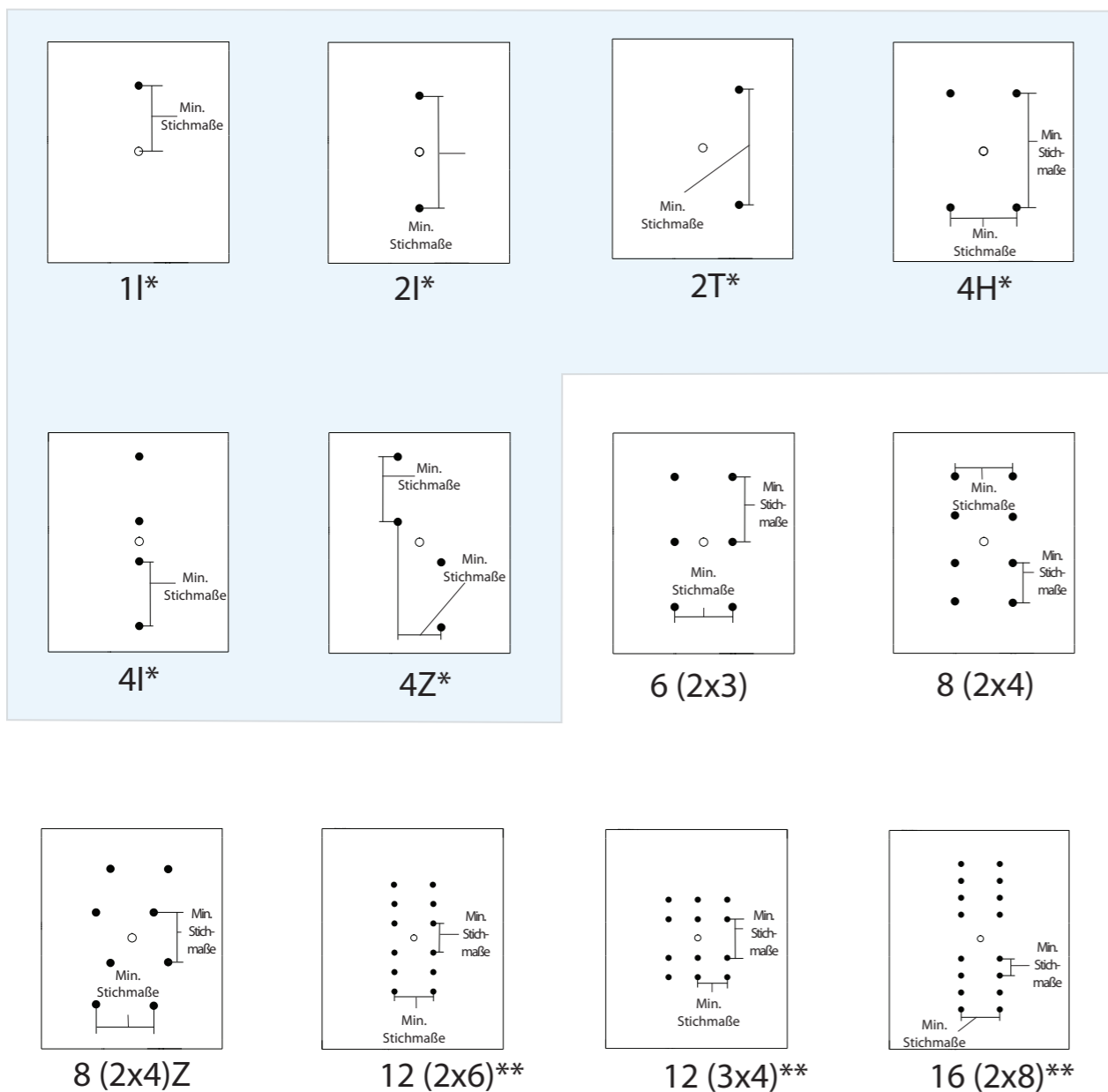
SCHRITT 3

Stichmaße

- Gleiche Abstandsanforderungen wie unsere kundendefinierten Systeme
- Abhängig von der Düsengröße und der Anschnittart
- Zulässig für Standarddesign/-komponenten

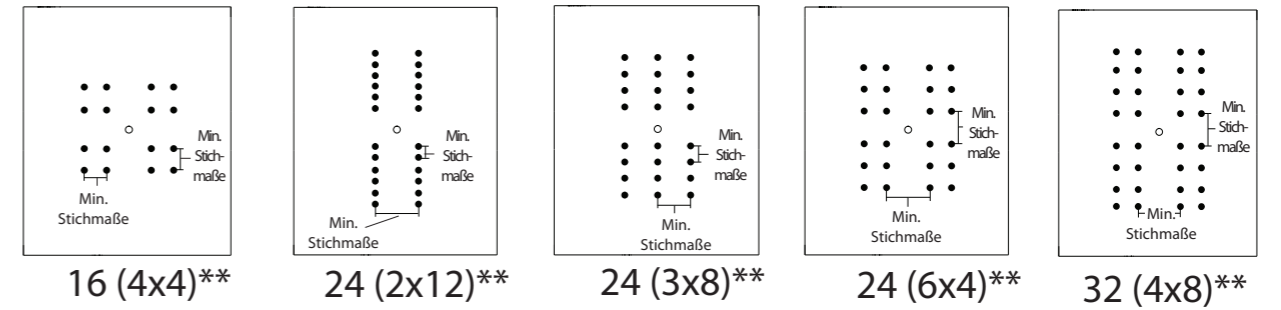
Anschnitt	Düse	Min. Stichmaße
Heiße Spitze	Ultra 250	18 [.71"]
	Ultra 350	18 [.71"]
	Ultra 500	25.4 [1"]
	Ultra 750	44.5 [1.75"]
	Ultra 1000	61 [2.4"]
Nadelverschluss	Ultra 350	SX 25.4 [1"]
	Ultra 500	LX 50 [1.96"]
	Ultra 750	LX 50 [1.96"] EX 59 [2.33"]
	Ultra 1000	75 [2.95"]

= Ultra 1000 PRONTO only available in these layouts

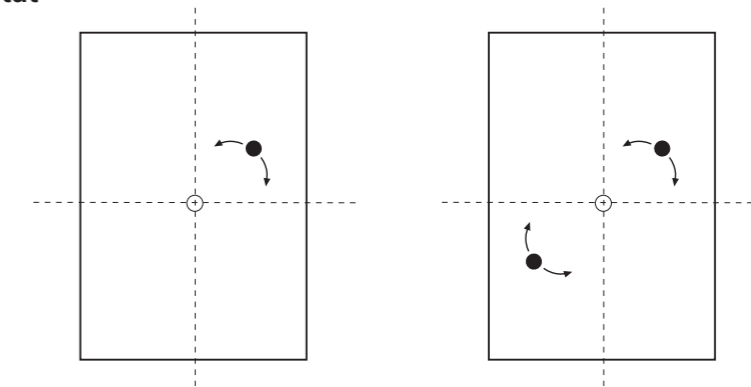


SCHRITT 3

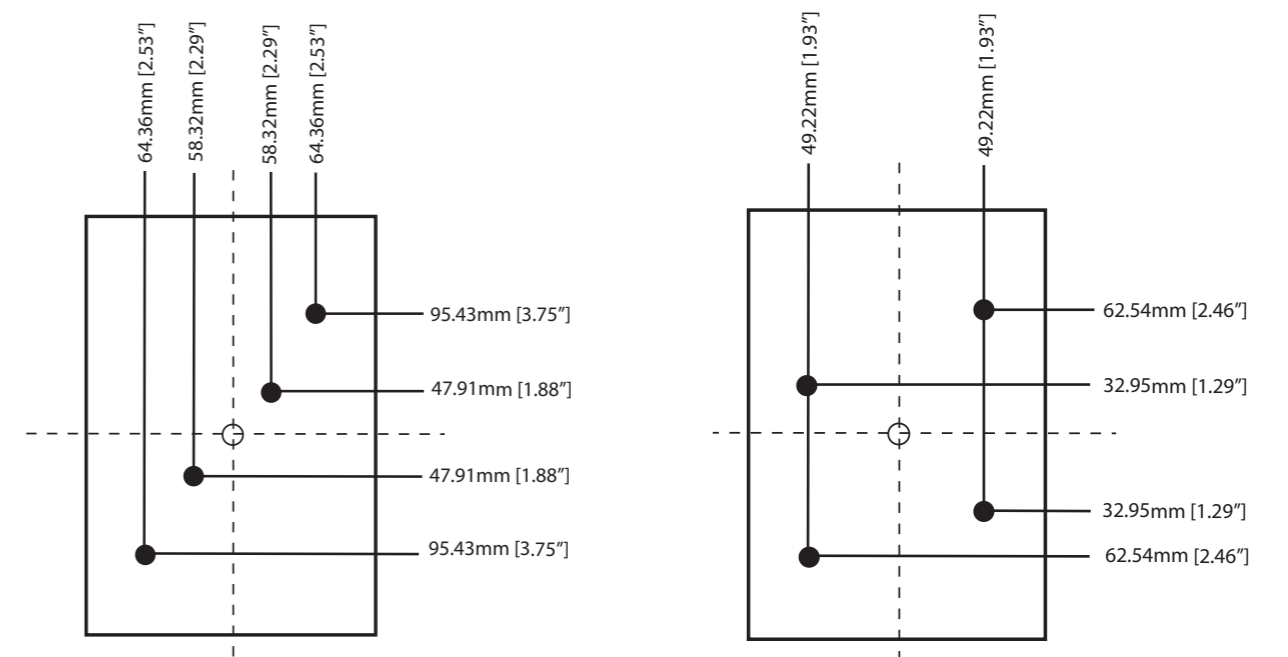
Stichmaße (Fortsetzung)



* Stichmaßflexibilität



Stichmaßplatzierungen für 1- und 2-fache PRONTO-Systeme sind vollständig flexibel und können über dem Einspritzpunkt liegen.



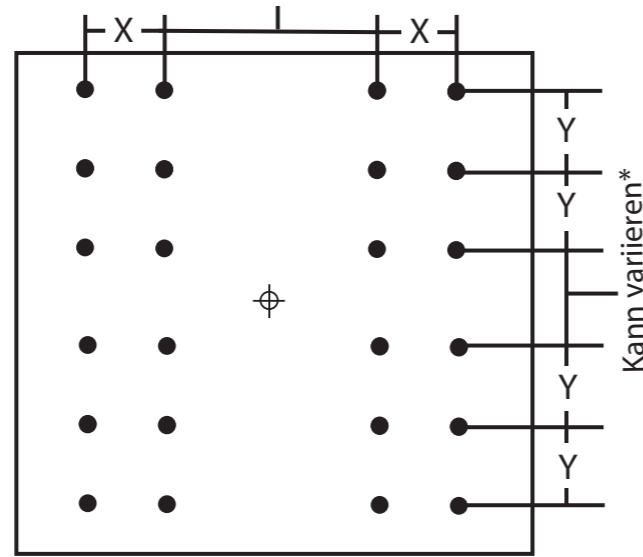
Stichmaßplatzierung für 4-fach PRONTO-Systeme steht sowohl in symmetrischen als auch asymmetrischen Konfigurationen zur Verfügung. Asymmetrische Layouts erfordern dennoch die Platzierung der Einspritzung in der Mitte des Werkzeugs. Wie im Beispiel sichtbar, müssen die Abgangsplatzierungen dieselben Abmessungen in zwei verschiedenen Quadranten aufweisen. Beispielsweise befinden sich die inneren Abgänge bei (58,32/47,91) und die äußeren Abgänge bei (64,36, 95,43)

SCHRITT 3

Stichmaße (Fortsetzung)

** Für Systeme mit 12 Abgängen und darüber müssen die Stichmaße (vertikal und horizontal) gleich sein. [Abstand über den Anguss (0,0) kann variieren], d. h., wie gezeigt

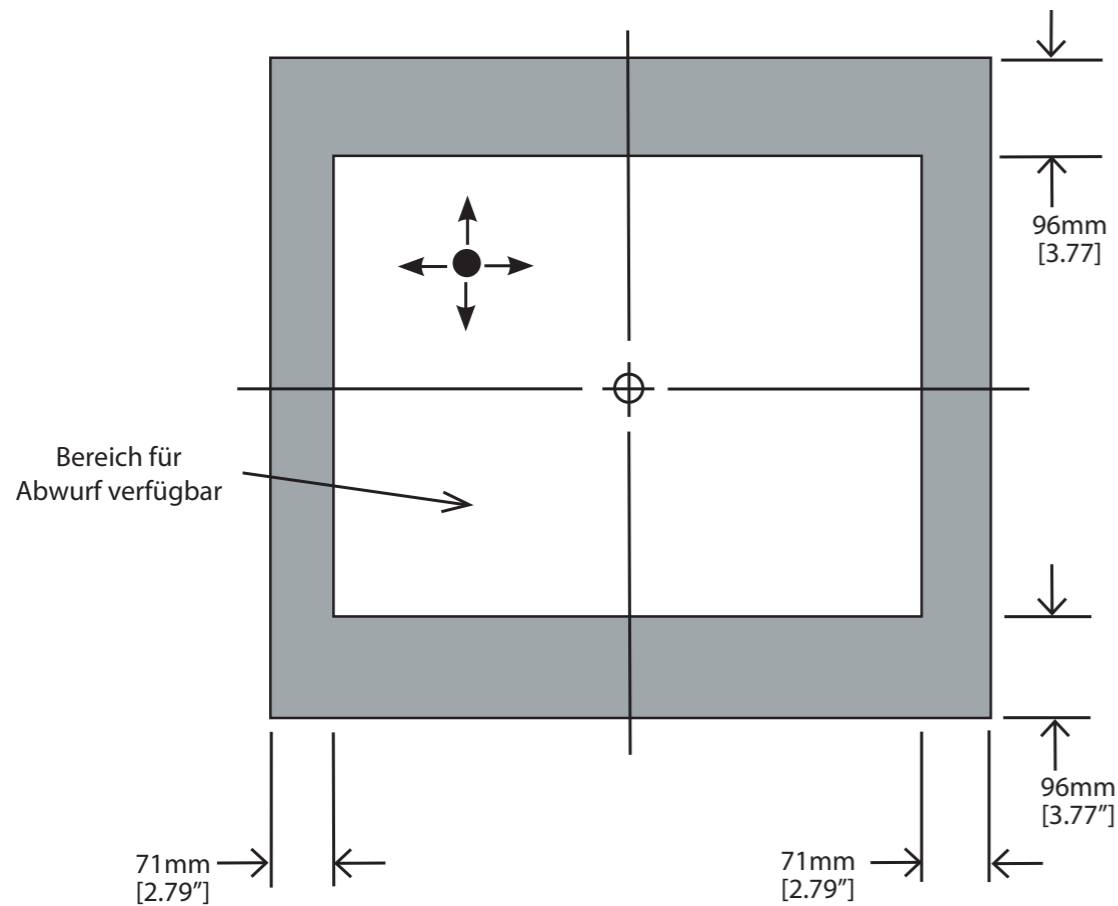
* Kann variieren – siehe Angussfreiraum (Schritt 2)



SCHRITT 4

Plattendimensionierung

- Es muss überprüft werden, ob sich die Plattengrößen innerhalb der maximal verfügbaren Breite und Höhe befinden
- Es muss überprüft werden, ob alle Abgangsplatzierungen innerhalb des „verfügbaren Bereichs für Abgänge“ passen (wobei ausreichende Freiflächen am Rand der Platten vorhanden sein müssen).



Maximale Plattenbreite: 1.200 mm [47.3\"]

Max. Plattenhöhe: 1.500 mm [61.0\"]

SCHRITT 5

Konfigurierbare Optionen (Ultra 350 bis Ultra 1000)

Klemmoptionen

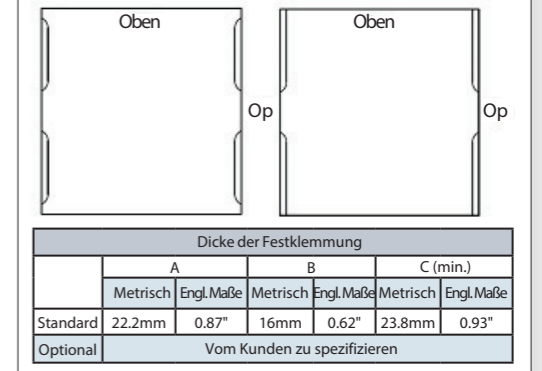
Vorteile

- Einfache Spezifikation
- Vorhersagbares Design

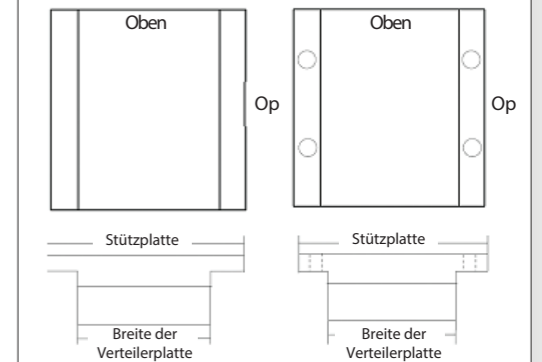
Merkmale

- Klemmen nach Industriestandard
- Wahl der Klemmdicke

Festklemmen nach DME-Art



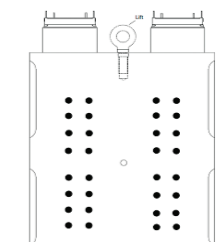
Übergroße Stützplatte



Elektrische Optionen

Anforderungen

- Obere Positionen
- Auswahl von Standardanschlussangeboten



Elektrische Konfigurationen		
Stifte	Verriegelungen	Lieferant
6	Doppelt oder Einzel	DME Lapp Harting
16		
24		
25		
32		
48		

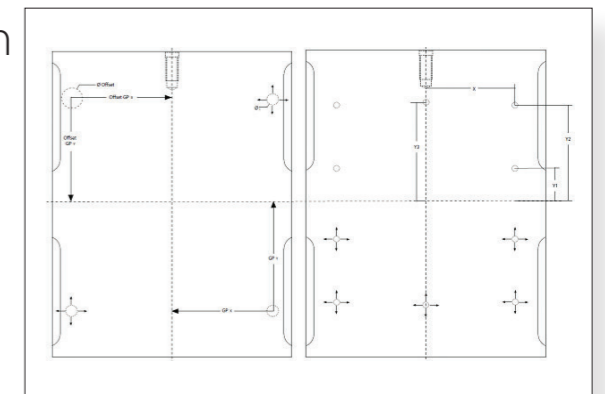
Führungsstifte und Anschlussoptionen

Führungsstifte

- DME/Hasco
- Jede Größe, Lage, Anzahl

Anschlussoptionen

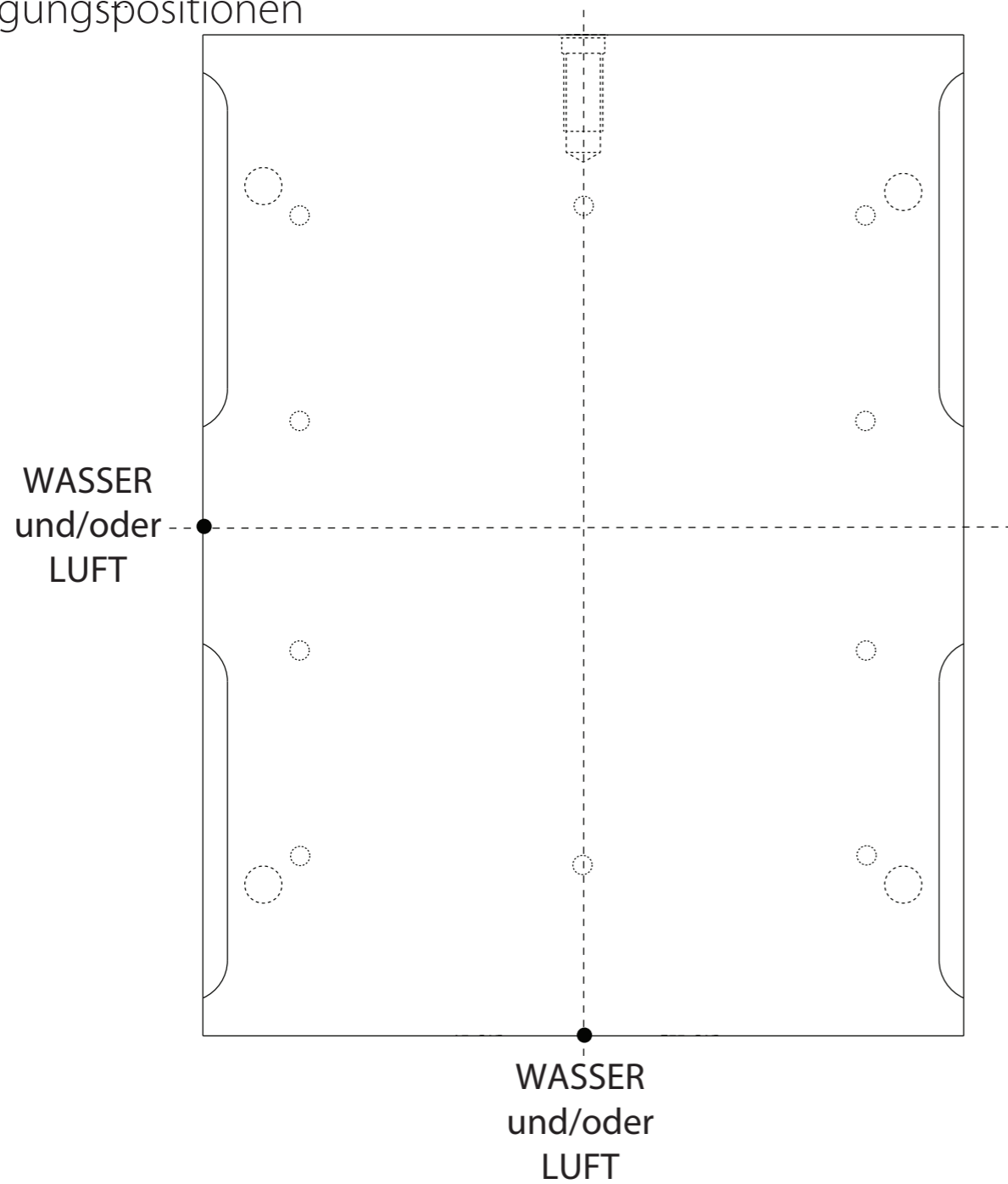
- Metrisch/engl. Maße
- Jede Größe, Lage, Anzahl



Konfigurierbare Optionen (Fortsetzung)

Versorgungspositionen

- Wasser
- Luft



	Verfügbare Anschlüsse				
	DME	Festo	Hasco	Parker	Staubli
Luft	✓	✓	✓	✓	✓
Wasser	✓		✓	✓	✓

Konfigurierbare Optionen (Fortsetzung)

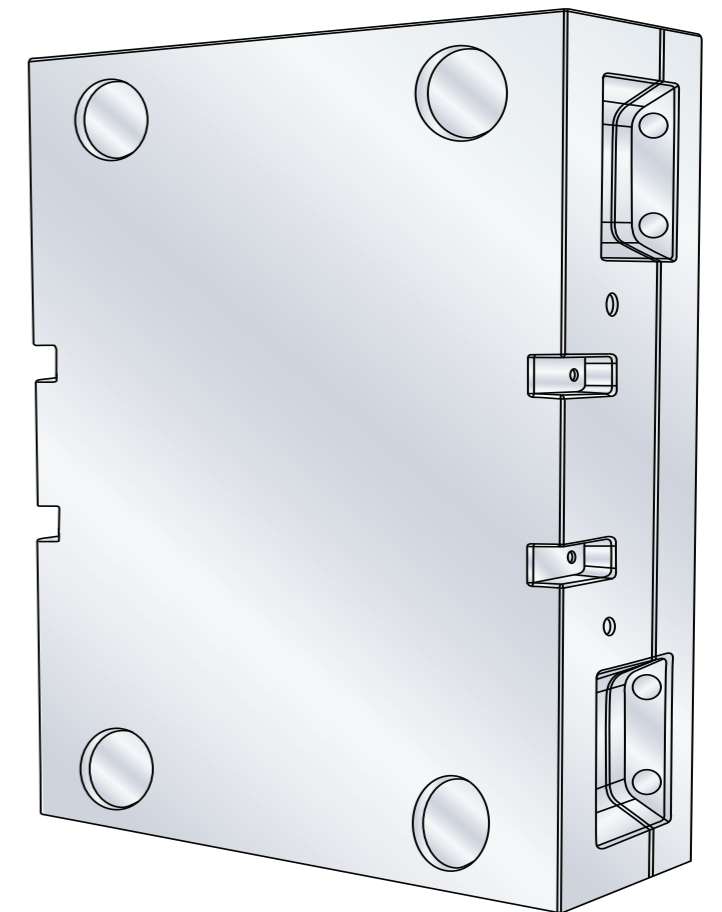
Benutzerdefinierte Ausschnitte

Installationen

- Sicherheitsausschnitte
- Verriegelungsausschnitte
- Ausschnitte zum Verschrauben

Anforderungen

- Fertigungstoleranz +/- 0,2 mm



PRONTO® – Häufig gestellte Fragen

F: Welche Elemente sind in PRONTO-Systemen zulässig?

A: Kundenspezifische Plattenausschnitte mit Fertigungstoleranzen +/-0,2 mm

- Wenn der Abgang auf die Plattenkante auf dem Minimum ist, sollten die Ausschnitte vom Project Engineering überprüft werden; die Dicke der Platte kann durch die Tiefe der Ausschnitte erhöht werden

Es gibt keine Grenzen bei der Anzahl der Ausschnitte, aber es sollte genügend Platz für Drahtnuten vorhanden sein. Wenn sich keine Ausschnitte in den Ecken befinden, sollte dies vom Project Engineering überprüft werden

Sequenzieller Nadelverschluss begrenzt auf 4-fach Heißkanalsysteme

- Muss von Husky Project Engineering überprüft werden, zusätzliche Schaltkreise und begrenzter Platz wären eine Einschränkung für die Installation anderer Standardfunktionen

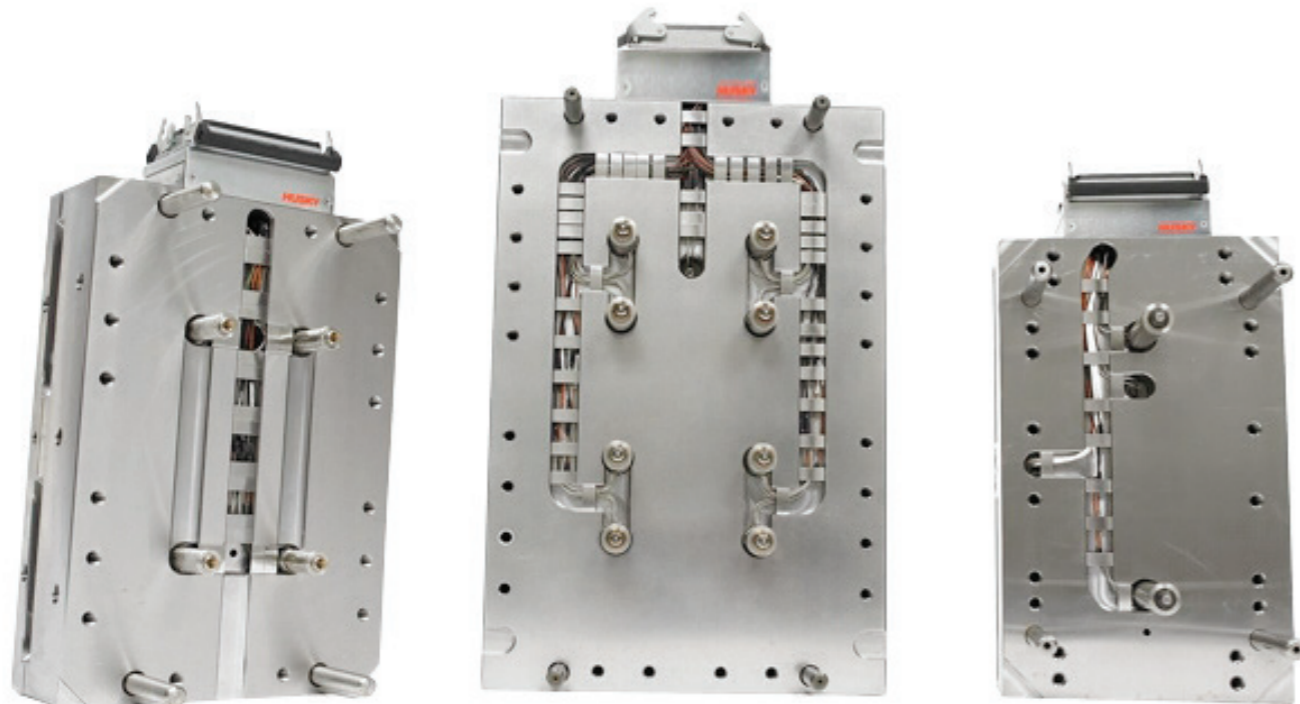
Maßgeschneiderte Artikel wie Führungsring oder Angussbuchse gegen zusätzliche Kosten und Lieferzeit, bitte mit Husky-Werk besprechen

Ätzende/Hochdruck-/Hochtemperaturanwendung gegen zusätzliche Kosten und längere Lieferzeit

Für PRONTO sind unterschiedliche Düsenlängen zulässig. Moldflow kann mit 2 verschiedenen L-Maßen erforderlich sein

EMI ist zulässig, wenn es die Anwendungsrichtlinien erfordern

Einbau des Powertech-Gehäuses



F: Welche Artikel passen nicht in PRONTO?

A: Die folgenden Artikel passen nicht in PRONTO, können aber über unsere kundenspezifischen Systeme verfügbar sein:

- Spezielle Abschaltgeometrie (Winkel, Durchmesser, Toleranzen)
- Geformter Anschnitt (HT oder VG)
- Spezielles Vorkammereinsatz-Design oder Anschnitt-Herstellungsanfrage vom Kunden außer Ultra Helix
- Schnittstellenabgriffe von der Stützplatte zur Kundenform, da sie zu einem kundenspezifischen Design des Heißkanals führt
- Offset-Einspritzstelle, da sie zu einem unausgeglichene System und einem kundenspezifischen Design führen kann
- Rückwärtskegelnadel, kundenspezifische Verteilerbuchsen
- Kundens Schaltkreise in Heißkanalplatten
- Durchgangslöcher
- Modifizierter Anschnittquerschnitt, Anschnittblase oder kundenspezifische Düsen spitze sind nach Überprüfung durch die Anwendungstechnik zulässig und die Teilenummer sollte mit der Projektspezifikation geliefert werden

Wenn Ihre Anwendung einen dieser Artikel benötigt, wenden Sie sich bitte an Husky, um sich nach unserem kundenspezifischen Heißkanal zu erkundigen

F: Kann Wiederholungsrabatt angewendet werden?

A: Nein, ein Wiederholungsrabatt ist nicht möglich.



Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Head Office	Kanada • Tel. +1 905 951 5000 • Fax +1 905 951 5384
Asien-Pazifik	China • Tel. (86) 21 2033 1000 • Fax (86) 21 5048 4900
Europa	Luxemburg • Tel. (352) 52 11 51 • Fax (352) 52 60 10

* HUSKY, HUSKY KEEPING OUR CUSTOMERS IN THE LEAD & DESIGN, ALTANIUM, ULTRAGUIDE, ULTRASEAL, ULTRAFLOW und PRONTO sind eingetragene Warenzeichen von Husky Injection Molding Systems Ltd. in den Vereinigten Staaten und anderen Ländern und dürfen von bestimmten verbundenen Unternehmen unter Lizenz verwendet werden. ULTRASYNCR, Neo2 und andere HUSKY-Produkte oder Servicenamen oder Logos, auf die in diesen Materialien Bezug genommen wird, sind Warenzeichen von Husky Injection Molding Systems Ltd. und können von einigen seiner verbundenen Unternehmen unter Lizenz verwendet werden.

© 2016 Husky Injection Molding Systems Ltd. Alle Rechte vorbehalten.

Haftungsausschluss: Informationen werden in diesem Flyer „wie ist“ bereitgestellt und es werden keine Garantien gegeben oder Haftungen jeglicher Art hinsichtlich der Qualität dieser Informationen übernommen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Eignung für einen bestimmten Zweck, die Nichtverletzung von Rechten Dritter, die Genauigkeit, Vollständigkeit oder Richtigkeit. Außer wie in der schriftlichen Garantie von Husky festgelegt, gibt Husky keine weiteren Garantien, weder ausdrückliche, stillschweigende, noch gesetzliche. Es können bestimmte Bedingungen gelten. Fordern Sie bitte für weitere Einzelheiten eine Kopie der schriftlichen Garantie und der Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Husky an.