



Altanium® 伺服控制

注塑行业正在逐步向着模具动作电气化的方向发展。

电气化技术正在取代伺服电机液压或气动执行器 伺服控制器可更精确控制移动, 减少机械应力, 增加模具使用寿命。如出现超出规格的问题, 则可提供实时反馈, 操作员可在模具损坏或出现质量问题前执行应对措施。此外, 伺服控制比传统模具驱动方法更清洁、更节能。Altanium® 伺服控制器除了上述优势外, 还包括:

- 包含全面工程支持, 根据应用确定伺服电机的尺寸并定义与注塑机的信号接口
- 包括全球入门支持和培训, 以更快地获取模具资质, 更顺畅地集成到生产中
- 可与各类电机兼容, 易于重新用于不同的模具



配置		堆栈	高 (H)	长 (W)	宽 (D)
独立:		1 个堆栈	1244mm/49"	457mm/18"	558mm/22"
		2 个堆栈	1244mm/49"	508mm/20"	558mm/22"
		3 个堆栈	1270mm/50"	762mm/30"	558mm/22"
集成		1 个堆栈	1244mm/49"	508mm/20"	558mm/22"
		2 个堆栈	1270mm/50"	762mm/30"	558mm/22"
		3 个堆栈	1270mm/50"	965mm/38"	558mm/22"

特性

可提供集成热流道控制、UltraSync®-E 控制和独立伺服针阀式浇口控制	通过常用操作员界面, 控制流程的各个方面, 节省成本与时间。
电机参数下载	可直接从操作员界面处下载电机参数, 使控制器易于重新用于不同的模具和电机配置。
常用操作员界面	Altanium® 伺服控制器采用相同的操作员界面, 实现所有用途的用户统一性, 增加操作员认可程度, 减少培训成本, 同时确保更快、更准确启动。
高度灵活的信号接口	可配置的 I/O 可将控制器灵活连接至注塑机或模具的可用数量信号, 使其可与当前接口标准兼容, 减少高成本升级。
全球入门支持	Husky® 运动控制专家可在全球提供现场和远程支持, 通过提供注塑机界面指导和伺服微调以及全面的培训, 确保模具合格并尽可能顺利投产, 从而使所有用户适应系统操作。
电机、执行器和变速箱的采购	Husky® 可采购和运输适当配备控制器的电机、变速箱或执行器, 可减少文书工作, 简化采购流程, 确保控制器按时到达、即插即用。
标准控制平台	在整个产品系列中采用相同的控制硬件, 减少维护培训、备件库存和总体持有成本。
数据收集和变更跟踪	流程数据和用户变更的收集可实时查看运动表现, 以进行故障排除和零件质量追踪。

选件

热流道控制	包括高达 255 个区段的热流道温度控制器
UltraSync®-E 控制器	包含单轴或双轴 UltraSync®-E 控制器, 用于低和高型腔配置
独立伺服针阀式浇口控制	包括 4 轴或 8 轴独立伺服针阀式浇口控制
模拟输入	包括 8 个模拟 (0-10V) 输入和 6m/20ft 现场电缆

技术规格

操作员界面	Matrix5™ 22" 全高清彩色触屏显示器
配置	1 个堆栈、2 个堆栈或 3 个堆栈 (尺寸由数量、伺服轴、必要信号和驱动类型确定)
模具伺服轴	6 个
其他伺服轴	1 轴或 2 轴适用于 UltraSync®-E, 4 轴或 8 轴适用于独立伺服针阀式浇口控制
运动类型	线性和旋转 (模量和相对值)
数字输入 (用户配置)	10 (标配 1 个堆栈配置)、26 (标配 2 个堆栈和 3 个堆栈配置)
数字输出 (用户配置)	6 (标配 1 个堆栈配置)、15 (标配 2 个堆栈和 3 个堆栈配置)
模拟输入 (用户配置)	8 (0-10V) 仅适用于 2 个和 3 个堆栈配置 (已支付选项)
安全信号 (专用)	双通道安全浇口和紧急停止安全继电器电路
机器接口	客户定义 (Husky® Std、EM67、EM74 等)
驱动尺寸	6A – 60A 连续型 (峰值 18A – 120A), 典型电机额定值 3.2Kw – 32.4Kw (4.2HP – 43.4HP)
供电电压	3-Ph + 地线 (4 线) 200-240V 交流 3-Ph + N + 地线 (5 线) 380-415V 交流。其他电压需要输入供电变压器

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

总部 加拿大 · 电话 (905) 951 5000 · 传真 (905) 951 5384
亚太地区 中国 · 电话 (86) 21 2033 1000 · 传真 (86) 21 5048 4900
欧洲 卢森堡 · 电话 (352) 52 11 51 · 传真 (352) 52 60 10

20-062 2020年7月