

Altanium® Neo5™ Compact

Altanium® Neo5™ Compact ist ideal für Spritzgießer, die eine hochpräzise und genaue Heißkanal-Temperaturregelungslösung für Werkzeuge mit kleinen bis mittleren Kavitätanzahlen zu einem budgetfreundlichen Preis suchen.

Mit seinem reichhaltigen Funktionsumfang und kompakten Design eignen sich Neo5™ gut für jede Spritzgießumgebung und erfüllen dennoch die Forderung nach Einfachheit durch die Integration der Betriebsarten Basic und Advanced. Diese Funktionalität passt den umfangreichen Funktionsumfang des Neo5™ an die Bedürfnisse des Betreibers an, sodass dieser nur das verwendet, was für die Ausführung seiner Arbeit notwendig ist. Die Integration von Neo5™ in Ihren Spritzgießprozess gewährleistet eine optimale Temperaturregelung bei kleinstem Platzbedarf aber eine leistungsstarke und dennoch einfache Benutzeroberfläche, die die Lernkurve verkürzt, was zu geringeren Schulungskosten und selbstbewussteren, zuverlässigeren Bedienern führt.



Konfigurationen	Einschub	Höhe (H)	Breite (B)	Tiefe (T)
Tisch- konfiguration	1 Einschub	407 mm	305 mm	331 mm
	2 Einschübe	635 mm	305 mm	331 mm
Mit mobilem Ständer	1 Einschübe	1270 mm	426 mm	584 mm
	2 Einschübe	1346 mm	426 mm	584 mm

Funktionen

Regelung für bis zu 48 Zonen	Der Regler ist für bis zu 48 Zonen konfigurierbar und kann auf verschiedene Formwerkzeuge angewendet werden
Anpassbare Betriebsarten Basic und Advanced	Vollständig konfigurierbare Betriebsarten Basic und Advanced, die einzelnen Bedienern zugewiesen werden können, sodass diese nur die Funktionen und Merkmale nutzen, die zur Ausführung von deren Arbeit erforderlich sind.
Prozessüberwachung und Datenerfassung	Überwachung aller Zonendaten und automatisches Schreiben von Prozessvariablen als einzelne CSV-Dateien in eine Netzwerk-Dateifreigabe auf Grundlage einer benutzerdefinierbaren Häufigkeit für eine permanente Aufzeichnung des Regelungsprozesses.
Geringer Platzbedarf	Das kompakte Design benötigt nur eine minimale Fläche, wodurch wertvoller Platz in und um die Formgebungszelle herum frei wird.
Digitale Schnittstelle zu IMM	Digital Signal-Interaktion mit der SGM schützen den Spritzgießprozess, indem diese den Bedarf an Eingriffen und Maßnahmen durch den Bediener reduzieren und das Risiko von Werkzeugschäden und Materialabbau verringern.
Unterstützung mehrerer Sprachen	Sofortiger Zugang zu 11 Sprachen, sodass der Regler von Betreibern, unabhängig von der Einsatzregion, leicht angepasst werden kann.
Leistungsfähige Diagnosewerkzeuge	Automatisches Prüfen aller Heizelemente, Sensoren und Verdrahtungen in dem Formwerkzeug, um Probleme schnell zu identifizieren oder Formwerkzeuge zu validieren, bevor die Produktion eingeleitet wird.
Rollenbasierte Sicherheitsprofile	Erfordert einen Benutzernamen und ein Passwort, um sich anzumelden und das System zu benutzen. Benutzerberechtigungen können durch eine bestimmte Rolle zugewiesen werden, um besser kontrollieren zu können, wer prozesskritische Prozessparameter ändern darf.
Speicherung und Abruf von Einrichtungen von Formwerkzeugen	Speichern der Zoneneinstellungen nach Formwerkzeugnamen und deren erneuter Aufruf mit einem Tastendruck, um sicherzustellen, dass das entsprechende Formwerkzeug immer die richtigen Verarbeitungsparameter verwendet.

Option

Mobiler Ständer	Beinhaltet einen Ständer mit Rollen und integriertem Kabelaufbewahrungsfach
Fern-Display	Enthält 7,6 m Verbindungskabel zur Montage einer freistehenden Konfiguration des Touchscreen-Monitors und Computers an einem entfernten Standort
Fernsteuerungs-Touchscreen-Monitor	Enthält 10 m Verbindungskabel zur alleinigen Montage des integrierten Touchscreen-Monitors an einem entfernten Standort
Digitale E/A	Umfasst 4 Eingänge und 4 Ausgänge mit zwei 7,6 m-Signalkabel mit freien, farbcodierten Litzen

Technische Spezifikationen

Bedienerschnittstelle	Integrierter Neo5™ 10,1-Zoll-HD-Farb-Touchscreen-Monitor
Konfigurationen	1 Einschub für bis zu 6 Regelkarten und 2 Einschübe für bis zu 12 Regelkarten
Unterstützte Kartentypen	HL-Serie (4 Z bei 5 A, 2 Z bei 16 A, 1 Z bei 30 A), H-Serie (4 Z bei 5 A, 2 Z bei 16 A, 1 Z bei 30 A)
Versorgungsspannung	1 PH + Erde (3-Leiter) 200-240 V~ 3 PH + Erde (4-Leiter) 200-240 V~ 3 PH + N + Erde (5-Leiter) 380-415 V~ Andere Spannungen erfordern einen Eingangsspannungstransformator
Heizungsausgänge	Alle Zonen sind nominal für 240 V~ ausgelegt (andere Spannungen optional), 16 A pro Zone standardmäßig (5 oder 30 A optional), Kurzschlusschutz für jede Zone (beide Schenkel abgesichert)
Alarmer	Leerlaufheizung, Zustand der Ausgangssicherung, hohe und niedrige Temperatur, Kurzschluss bei umgekehrtem Thermoelement, Masseschluss

Husky Injection Molding Systems
www.husky.co

Hauptsitz Kanada • Tel. (905) 951 5000 - Fax (905) 951 5384
Asien-Pazifik China • Tel. (86) 21 2033 10000 - Fax (86) 21 5048 4900
Europa Luxemburg • Tel. +352 52 11 51 • Fax +352 52 60 10